Strojimport

TOSHULIN GROUP

KATALOG MASZYN I WYPOSAŻENIA 2018 / 2019

Obrabiarki, maszyny
do obróbki plastycznej,
wyposażenie do maszyn
i części zamienne,
remonty kapitalne.

www.strojimport.com

www.tospolska-cz.pl

SPIS TREŚCI

1 TOKARKI

2 WYTACZARKI

3 FREZARKI

4 SZLIFIERKI

5 WIERTARKI

6 CENTRA OBRÓBKOWE

7 MASZYNY DO KÓŁ ZĘBATYCH

8 URZĄDZENIA DO OBRÓBKI PLASTYCZNEJ

9 PRASY

10 OFERUJEMY - ZAPEWNIAMY

Zmiany zastrzeżone.
Za błędy w druku nie odpowiadamy.

O NAS

INFORMACJE O STROJIMPORT a.s. Praha
Strojimport a.s. Praha jest firmą, która działa w handlu zagranicznym już od 60 lat. Jesteśmy tradycyjnym dostawcą maszyn do obróbki skrawaniem oraz do obróbki plastycznej do Polski, gdzie firmę reprezentuje Przedstawicielstwo z siedzibą we Wrocławiu. Od 2009 r. jesteśmy członkiem grupy TOSHULIN a.s., której właścicielem jest czołowy europejski producent tokarek karuzelowych, firma TOSHULIN.

Reprezentujemy między innymi takie czeskie i słowackie firmy jak:
TOSHULIN, TOS Kuřim, FERMAT, TOS Čelákovice, Weiler, Tajmac-ZPS, TRENS SK, TOMA, AZK, ŠKODA Plzeň, AQUASTYL, M-MOOS i wiele innych.
Obecnie koncentrujemy się przede wszystkim na dostarczaniu ciężkich obrabiarek. W ostatnich kilku latach dostarczyliśmy w min. kilkadziesiąt sztuk poziomych wiertarko- frezarek produkcji TOS Varnsdorf, 2 sztuki wytaczarek płytowych ŠKODA oraz 3 sztuki frezarek portalowych produkcji TOS Kuřim. W ostatnim czasie zostały również przez nas dostarczone i uruchomione trzy tokarki karuzelowe marki TOSHULIN. Ponadto jesteśmy w trakcie przygotowywania nowych kontraktów, w tym również na mniejsze maszyny oraz remonty kapitalne maszyn.
Do klientów, którzy zaufali Strojimport a.s. Praha i z którymi nasza firma prowadzi długotrwałą współpracę należą między innymi takie znane polskie firmy jak PRATT & WHITNEY Kalisz, FAMET Kędzierzyn-Koźle, Vlassenroot Gliwice, Huta Stalowa Wola, PESA Bydgoszcz, ELTECH Elbląg, WAMAG Wałbrzych, MEZAP Puławy i inne.

Serdecznie zapraszamy do współpracy!

INFORMACJE O PRZEDSTAWICIELSTWIE W POLSCE
Przedstawicielstwo we Wrocławiu jest biurem firmy Strojimport a.s. Praha (Spółka Akcyjna), czeskiego eksportera maszyn i urządzeń przemysłu obrabiarkowego, działającym na polskim rynku już ponad 40 lat, wcześniej w ramach Wydziału Handlowego Ambasady Czeskiej, obecnie jako Przedstawicielstwo na podstawie zezwolenia Ministerstwa Gospodarki.
Działamy w formie, która umożliwia inwestorowi występowanie jako bezpośredni importer, bez pośredników. Nie jesteśmy klasycznym podmiotem prawa handlowego - nie wstępujemy do przyszłego kontraktu z żadną prowizją. Naszym głównym zadaniem jest ułatwienie klientowi kontaktu z dostawcą z Czech i Słowacji.
U nas istnieje również możliwość finansowania zakupu maszyny za pomocą leasingu.

Oferujemy:
- **nowe obrabiarki i maszyny do obróbki plastycznej** (referencje np.: FAMET Kędzierzyn Koźle, WAMAG Wałbrzych, VLASSENROOT Gliwice, RAFAKO Racibórz)
- **remonty kapitalne oraz modernizacje eksploatowanych maszyn produkcji czeskiej, czechosłowackiej i słowackiej** (referencje np.: PRATT & WHITNEY Kalisz, NARZĘDZIOWCY Przemyśl, ZEM Łabędy, FAWENT Chełm Śląski)
- **części zamienne do maszyn produkcji czeskiej, czechosłowackiej i słowackiej**

Jak otrzymać ofertę:
- odwiedzić stronę internetową www.tospolska-cz.pl i skorzystać z opcji „zapytanie" znajdującej się pod tabelą parametrów maszyny
- wysłać zapytanie na adres poland@strojimport.com

Zapraszamy do składania zapytań!

TOKARKI 1

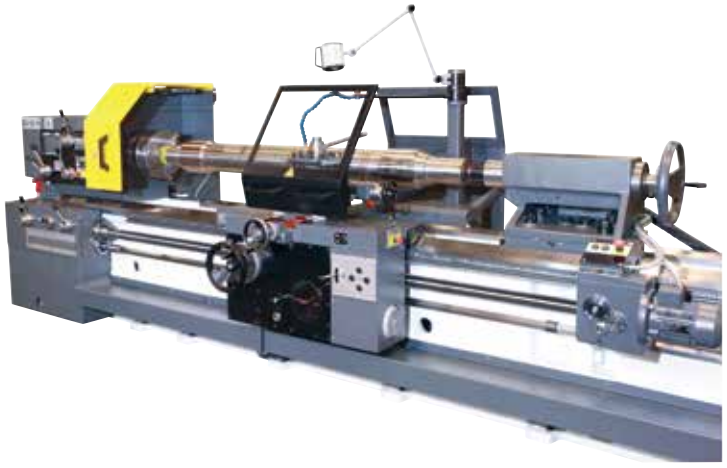
TOKARKI KŁOWE UNIWERSALNE

TOKARKI KŁOWE UNIWERSALNE		SN 32	SN 50C	SN 71C	SUI 80
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	330	500	710	800
Średnica obiegowa nad suportem	(mm)	168	270	420	520
Przelot wrzeciona	(mm)	52	52	73,5	92
Obroty wrzeciona	(obr/min)	14÷2500	22÷2000	10÷1000	14÷1400
Rozstaw kłów	(mm)	750, 1000	1000, 1500, 2000	1500, 2000, 3000, 4000	1500÷8000
Moc silnika głównego	(kW)	4	5,5	7,5 (11)	15 (18,5)

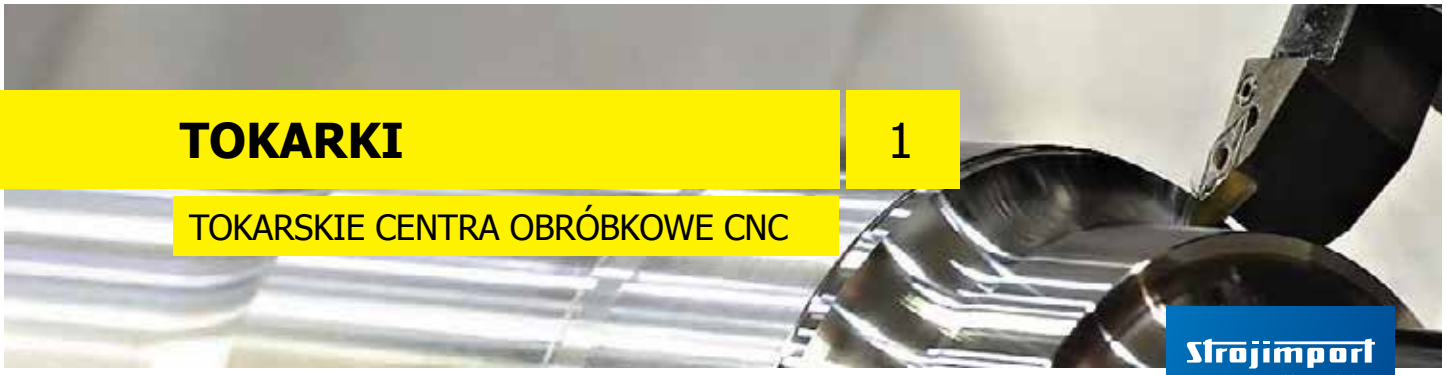
TOKARKI KŁOWE UNIWERSALNE		SN 500 SA	SN 710 SA
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	505	720
Średnica obiegowa nad suportem	(mm)	270	430
Przelot wrzeciona	(mm)	77 (105)	77 (105, 130)
Obroty wrzeciona	(obr/min)	12,5÷2000	10÷1600
Rozstaw kłów	(mm)	1000, 1500, 2000	1500÷4000
Moc silnika głównego	(kW)	7,5	7,5 (11, 15)

TOKARKI 1

TOKARKI KŁOWE UNIWERSALNE



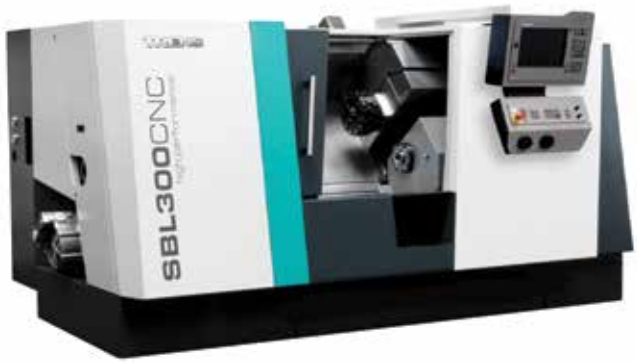
TOKARKI KŁOWE UNIWERSALNE		SU 63 H	SU 80 H	SU 100 H	SU 125 H	SU 150 H
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	655	840	1050	1250	1500
Średnica obiegowa nad suportem	(mm)	390	530	730	940	1200
Przelot wrzeciona	(mm)	82	82	122	122	122
Obroty wrzeciona	(obr/min)	7,1 ÷ 900	9 ÷ 1120	1,8 ÷ 560	2,2 ÷ 450	1,8 ÷ 355
Rozstaw kłów	(mm)	1250 ÷ 12500	1250 ÷14000	2000 ÷ 20000	2000 ÷ 20000	2000 ÷ 20000
Maks. waga detalu	(kg)	6000/8000	6000/8000	6000/8000	6000/8000	6000/8000
Moc silnika głównego	(kW)	18,5	18,5	22	22	22



TOKARKI 1

TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC

TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC		SE 320 Numeric	SE 520 Numeric	SE 520 SL Numeric	SE 820 Numeric	SE 1020 Numeric
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	320	520	520	800	1020
Średnica obiegowa nad suportem	(mm)	170	290	290	515	740
Przelot wrzeciona	(mm)	42 (57)	77 (105)	75 (103)	133	133
Obroty wrzeciona	(obr/min)	1÷880 / 1÷3500	7÷650 / 30÷2600	7 ÷ 650 / 30 ÷ 2600	1÷1600	1÷1600
Rozstaw kłów	(mm)	750	950, 1450	2000	2000,3000,4000, 6000,8000	2000,3000,4000, 6000,8000
Moc silnika głównego	(kW)	7	11	11	30	30



TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC		SBL 300 CNC	SBL 500 CNC	SBL 700 CNC	SBE 300 CNC	SBX 500 CNC
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	530	630	750	530	650
Średnica obiegowa nad suportem	(mm)	260	410	500	320	550
Przelot wrzeciona	(mm)	56 (65,92)	92 (133)	127	65	92 (133)
Obroty wrzeciona	(obr/min)	4000 (5000, 3500)	4200 (2500)	2500	4000	4000 (2800)
Rozstaw kłów	(mm)	485 (500)	750, 1500	2000	500	800 (1500)
Moc silnika głównego	(kW)	7 (9,11,15)	22 (30)	37	15 (11)	22 (30,8)

TOKARKI

1

TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC

TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC		SUA 63 Numeric	SUA 80 Numeric	SUA 100 Numeric	SUA 125 Numeric	SUA 150 Numeric
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	655	840	1050	1250	1500
Średnica obiegowa nad suportem	(mm)	380	530	720	930	1190
Przelot wrzeciona	(mm)	128	128	128	128	128
Obroty wrzeciona	(obr/min)	5 ÷ 1250	5 ÷ 1250	4 ÷ 630	4 ÷ 630	4 ÷ 630
Rozstaw kłów	(mm)	2000÷12500	2000÷14000	2000÷20000	2000÷20000	2000÷20000
Maks. waga detalu	(kg)	6000/8000	6000/8000	6000/8000	6000/8000	6000/8000
Moc silnika głównego	(kW)	30	30	37	37	37

WIELOWRZECIONOWE AUTOMATY TOKARSKIE		MORI-SAY 620AC	MORI-SAY 632AC	MORI-SAY 667AC	MORI-SAY 832AC	MORI-SAY TMZ625CNC	MORI-SAY TMZ642CNC	MORI-SAY TMZ842CNC	MORI-SAY TMZ867CNC
Ilość wrzecion		6	6	6	8	6	6	8	8
Maks. średnica materiału	(mm)	20	32 (42)	67	32 (42)	32	42	42	67
Wewn. średnica wrzeciona	(mm)	28	43	78	43		53		78
Maks. długość podania	(mm)	100	125	160	125	250	180	180	200
Maks. obroty wrzecion	(obr/min)	500 ÷ 6500	250 ÷ 4250	200 ÷ 3200	270 ÷ 3750	6000	5000	4500	2500
Moc silnika obrotów wrzecion	(kW)	9	22	30	37	7	7 / 10,5	88	20 / 30

TOKARKI 1

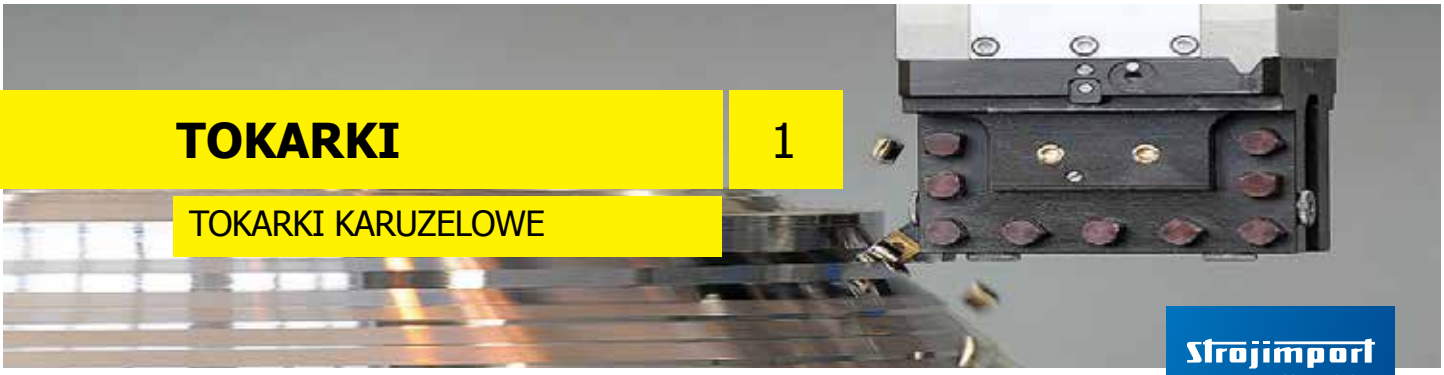
TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC

TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC		SR 1	SR 2	SR 3
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	1000 / 1300 / 1500	1300 / 1600 / 2000	2000 / 2500 / 3000
Obroty wrzeciona	(min-1)	1 ÷ 1000 / 1 ÷ 700	1 ÷ 700 / 1 ÷ 400 / 1 ÷ 250	1 ÷ 400 / 1 ÷ 250 / 1 ÷ 200
Maks. waga detalu	(t)	25	56	100
Maks. długość detalu	(mm)	3000 ÷ 20000	4000 ÷ 20000	4000 ÷ 20000
Moc silnika głównego	(kW)	60 / 100	60 / 100 / 140 / 200	60 / 100 / 140 / 200

TOKARSKIE CENTRA OBRÓBKOWE CNC		SR 4	SR 5
Średnica obiegowa nad łożem	(mm)	3000 / 3300 / 3600	3600 / 4200 / 5200
Obroty wrzeciona	(min-1)	1 ÷ 400 / 1 ÷ 250 / 1 ÷ 200 / 1 ÷ 120	1 ÷ 400 / 1 ÷ 200 / 1 ÷ 120
Maks. waga detalu	(t)	250	350
Maks. długość detalu	(mm)	4000 ÷ 20000	4000 ÷ 30000
Moc silnika głównego	(kW)	60 / 100 / 140 / 200	60 / 100 / 140 / 200 / 330

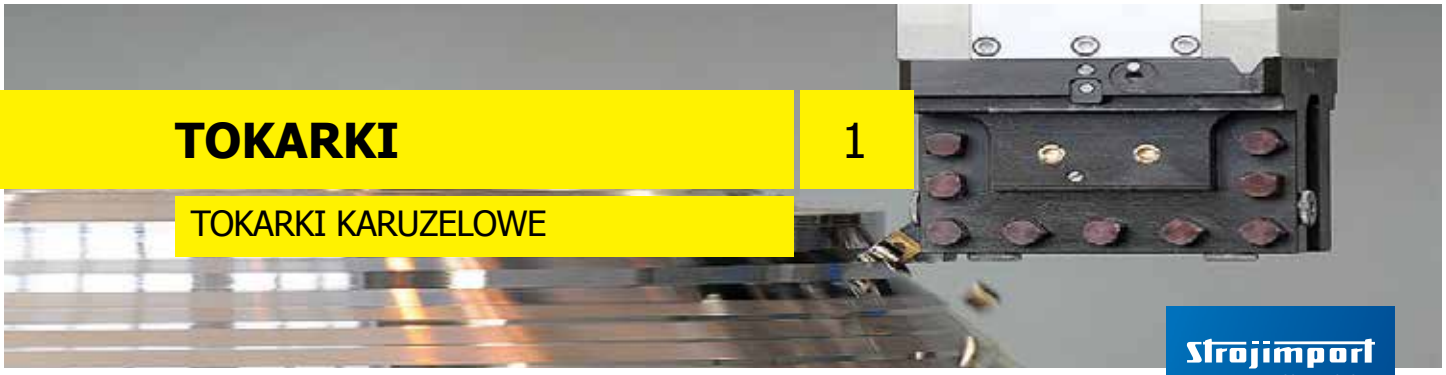
TOKARKI 1

TOKARKI KARUZELOWE



TOKARKI KARUZELOWE BASICTURN		1250	1600	2000
Średnica płyty mocującej	(mm)	1250	1600	2000
Maks. średnica detalu	(mm)	1400	2000	2300
Maks. wysokość detalu	(mm)	1400 (1900)	1500 (2000)	1500 (2000)
Maks. ciężar detalu	(kg)	8000	12000	20000
Obroty płyty mocującej	(obr/min)	400 (500, 630)	315 (400)	250 (315)
Moc silnika głównego (Siemens/Fanuc)	(kW)	44 (58) / 45 (60)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)

TOKARKI KARUZELOWE BASICTURN		2500	3000	4000
Średnica płyty mocującej	(mm)	2500	3000	4000
Maks. średnica detalu	(mm)	2900	3600	5000
Maks. wysokość detalu	(mm)	1940 (2540)	1940 (2540)	1800 (2480)
Maks. ciężar detalu	(kg)	25000	25000	25000
Obroty płyty mocującej	(obr/min)	200 (250)	200	150
Moc silnika głównego (Siemens/Fanuc)	(kW)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)

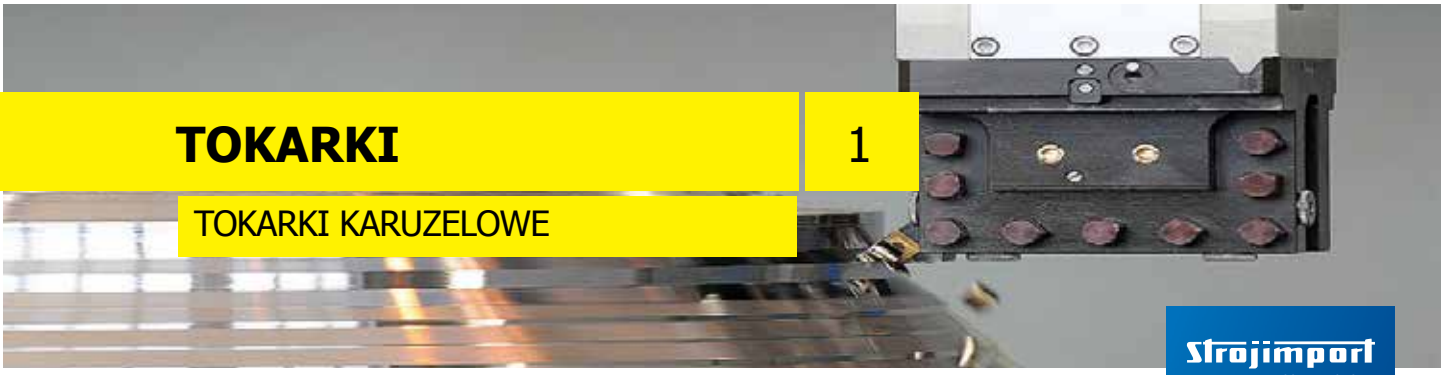


TOKARKI 1

TOKARKI KARUZELOWE

TOKARKI KARUZELOWE POWERTURN		800	1000	1250	1600	2000
Średnica płyty mocującej	(mm)	800	1000	1250	1600	2000
Maks. średnica detalu	(mm)	1000	1400	1400	2000	2300
Maks. wysokość detalu	(mm)	1300	1300 (1800)	1300 (1800)	1400 (1900, 2100, 2500)	1400 (1900, 2100, 2500)
Maks. ciężar detalu	(kg)	4000	6500	8000	12000	20000
Obroty płyty mocującej	(obr/min)	400 (500, 630)	400 (500, 630)	400 (500, 630)	315 (400)	250 (315)
Moc silnika głównego (Siemens/Fanuc)	(kW)	44 (58) / 45 (60)	44 (58) / 45 (60)	44 (58) / 45 (60)	58 (81) / 60 (75)	58 (81) / 60 (75)

TOKARKI KARUZELOWE POWERTURN		2500	3000	4000	5000
Średnica płyty mocującej	(mm)	2500	3000	4000	5000
Maks. średnica detalu	(mm)	2900	3600	5000	5800
Maks. wysokość detalu	(mm)	1800 (2440, 3140)	1800 (2440, 3140)	1780 (2380, 3080)	1780 (2380, 3080)
Maks. ciężar detalu	(kg)	25000	25000	30000	30000
Obroty płyty mocującej	(obr/min)	200 (250)	200	150	125
Moc silnika głównego (Siemens/Fanuc)	(kW)	58 (81) / 60 (75)	81 (105) / 75 (100)	81 (105) / 75 (100)	81 (105) / 75 (100)



TOKARKI

1

TOKARKI KARUZELOWE

VERTIKALNI STRUGOVI EXPERTURN

Wykonanie i parametry techniczne zgodnie z wymaganiami Klienta.

TOKARKI KARUZELOWE FORCETURN		2500	3000	4000	5000	6000
Średnica płyty mocującej	(mm)	2500	3000	4000	5000	6000
Maks. średnica detalu	(mm)	2900	3600	5000	6300	7300
Maks. wysokość detalu	(mm)	2500 (3500, 4000)	2500 (3500, 4000)	2500 (3500, 4000, 5000)	2500 (3500, 4000, 5000)	2500 (3500, 4000, 5000)
Maks. ciężar detalu	(kg)	45000 / 30000	45000 / 30000	60000 / 40000	80000 / 50000	100000 / 50000
Obroty płyty mocującej	(obr/min)	200 / 250	200 / 200	125 / 150	100 / 125	80 / 100
Moc silnika głównego (Siemens/Fanuc)	(kW)	2x58 (2x71) / 2x60 (2x75)	2x58 (2x71) / 2x60 (2x75)	2x58 (2x71) (2x105) / 2x60 (2x75) (2x100)	2x58 (2x71) (2x105) / 2x60 (2x75) (2x100)	2x58 (2x71) (2x105) / 2x60 (2x75) (2x100)

TOKARKI

1

TOKARKI KARUZELOWE

TOKARKI KARUZELOWE		SKJ 63-100	SKJ 80-160
Średnica płyty mocującej	(mm)	6300	8000
Maks. średnica toczenia	(mm)	10000	16000
Maks. wysokość detalu	(mm)	3000	6300
Maks. ciężar detalu	(kg)	150000	320000
Obroty płyty mocującej płynieregulowane	(min^{-1})	35	25
Przekrój suwaka	(mm)	340 x 340	450 x 450
Moc skrawająca	(kN)	100	125

TOKARKI KARUZELOWE		SKD 40/50	SKD 40/80
Średnica płyty mocującej	(mm)	4000 / 5000	4000 ÷ 8000
Maks. średnica toczenia	(mm)	5000 / 6000	5000÷10000
Maks. wysokość detalu	(mm)	2000 / 2800	4000 ÷ 6000
Maks. ciężar detalu	(kg)	30000 ÷ 100000	50000 ÷ 320000
Obroty płyty mocującej płynieregulowane	(min^{-1})	125 ÷ 50	125 ÷ 25
Przekrój suwaka	(mm)	340 x 340	340 x 340/400x400
Moc skrawająca	(kN)	40	100

TOKARKI KARUZELOWE		SKDY 40-50	SKDY 40-80
Średnica płyty mocującej	(mm)	4000 / 5000	4000 ÷ 8000
Maks. średnica toczenia	(mm)	5000 / 6000	5000 ÷ 10000
Maks. wysokość obróbki	(mm)	2000 / 2800	4000 ÷ 6000
Przesuw trawersu	(mm)	1500 / 2000	2800 ÷ 4800
Oś Y	(mm)	4000 / 5000	4500 ÷ 6500
Z - wysuw suwaka	(mm)	2000 / 2500	2500 / 3200
Maks. ciężar detalu	(kg)	30000 ÷ 100000	50000 ÷ 320000
Obroty płyty mocującej płynieregulowane	(min^{-1})	125 ÷ 50	125 ÷ 25
Przekrój suwaka	(mm)	340 x 340	340 x 340/400 x 400

WYTACZARKI 2

WIERTARKO - FREZARKI - WYTACZARKI POZIOME

WIERTARKO - FREZARKI - WYTACZARKI POZIOME		W 100 A	W100 B CNC	RET 10 X CNC
Średnica wrzeciona	(mm)	100	100	100 / 105
Stożek mocujący	(ISO)	50	50	50
X - poprzeczny przesuw stołu	(mm)	1600	1600	1000, 1250, 1500, 1750, 2000 (3000)
Y - pionowy przesuw wrzeciennika	(mm)	1120	1220	1000, 1250, 1500, 1750, 2000
Z - wzdłużny przesuw stołu	(mm)	810 (1250, 1750)	900 (1710)	1000, 1250, 1500, 1750, 2000
W - wysuw wrzeciona	(mm)	900	710	maks. 710
Obroty wrzeciona	(obr/min)	1120	3000	10 ÷ 3500
Wymiary stołu	(mm)	1250 x 1250 (1500 x 1500)	1250 x 1250 (1500 x 1500)	1250 x 1250, 1500 x 1500
V - wysuw suwaka	(mm)	-	-	650
Maks. ciężar detalu	(kg)	3000	3000	8000
Moc silnika głównego S1	(kW)	11	20	22 / 34

WYTACZARKI 2

WIERTARKO - FREZARKI - WYTACZARKI POZIOME

WYTACZARKI STOŁOWE		WFC 10 CNC	WFT 11 CNC	WFT 13 CNC
Średnica wrzeciona	(mm)	100 (110)	130	130
X - poprzeczny przesuw stołu	(mm)	1250 / 2000	2000 / 3000/ 4000/ 5000	2000 / 3000/ 4000/ 5000
Y - pionowy przesuw wrzeciennika	(mm)	1250 / 1700 / 2000	2000, 2500, 3000, 3500	2000, 2500, 3000, 3500
Z - wzdłużny przesuw stojaka	(mm)	1250	1500 / 2000	1500 / 2000
W - wysuw wrzeciona	(mm)	730	730	730
V - wysuw suwaka	(mm)	---	600	600
Obroty wrzeciona	(obr/min)	10 ÷ 2000 (3000)	10 ÷ 3000	10 ÷ 3000
Wymiary stołu	(mm)	1000 x 1120, 1200 x 1400	T10 - 1200 x 1400 / T15 - 1600 x 1800 / 1800 x 2600 / T20 - 2000 x 2400	T10 - 1200 x 1400 / T15 - 1600 x 1800 / 1800 x 2600 / T20 - 2000 x 2400
Maks. ciężar detalu	(kg)	3000	10000 / 15000 / 20000 / 25000	10000 / 15000 / 20000 / 25000
Moc silnika głównego S1	(kW)	17 / 25, 22 / 33	37 / 56	37 / 56

WYTACZARKI STOŁOWE		WFT 15 CNC	WRFT 130 CNC
Średnica wrzeciona	(mm)	150	130 (150, 160)
X - poprzeczny przesuw stołu	(mm)	2000 / 3000/ 4000/ 5000	2400 ÷ 6100
Y - pionowy przesuw wrzeciennika	(mm)	2000, 2500, 3000, 3500	2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000
Z - wzdłużny przesuw stojaka	(mm)	2100 / 3300	900 / 2800 / 2100 / 3300 / 3900
W - wysuw wrzeciona	(mm)	1000	730 (1000)
V - wysuw suwaka	(mm)	----	900 (1000, 1200)
Obroty wrzeciona	(obr/min)	10 ÷ 3000	10 ÷ 3000 (2800, 2500)
Wymiary stołu	(mm)	1600 x 1800 / 1800 x 2200 / 1800 x 2600 / 2000 x 2400	2000 x 2000 / 2000 x 2500 / 2000 x 3000 / 2500 x 2500 / 2500 x 3000 / 3000 x 3000
Maks. ciężar detalu	(kg)	15000 / 20000	25000 / 40000 / 50000
Moc silnika głównego S1	(kW)	51 / 77	37 / 56 (51 / 77, 60 / 80)

WYTACZARKI

2

WIERTARKO - FREZARKI - WYTA-CZARKI POZIOME PŁYTOWE CIĘŻKIE

WYTACZARKI POZIOME PŁYTOWE CIĘŻKIE		WF 13 CNC	WRF 130 CNC	WRF 150 CNC	WRF 160 CNC	WRF 160 HEAVY
Średnica wrzeciona	(mm)	130	130	150	160	160
Poprzeczny przesuw stojaka - X	(mm)	4 ÷ 22000	2400 ÷ 28100	2400 ÷ 28100	2400 ÷ 28100	2400 ÷ 28100
Pionowy przesuw wrzeciennika - Y	(mm)	2000 / 2500 / 3000 / 3500	2000 ÷ 6000	2000 ÷ 6000	2000 ÷ 6000	10 ÷ 8000
Wysuw wrzeciona W / suwaka Z	(mm)	730 / 600	730 / 900	1000 / 1000 (1200)	1000 / 1000 (1200)	1000 / 1500
Obroty wrzeciona	(obr/min)	10 ÷ 3000	10 ÷ 3000	10 ÷ 2800	10 ÷ 2500	10 ÷ 2500
Moc silnika głównego S1	(kW)	37 / 56	37 / 56	51 / 77	60 / 80	60 / 80

WYTACZARKI POZIOME PŁYTOWE CIĘŻKIE		RET 10P
Średnica wrzeciona roboczego	(mm)	100 / 105
Stożek mocujący	ISO	50
Obroty wrzeciona roboczego	(obr/min)	10 ÷ 3500
Przesuw wrzeciennika Y	(mm)	2000
Poprzeczny przesuw stojaka X	(mm)	2000÷12000
Wysuw wrzeciona W	(mm)	650

WYTACZARKI 2

WIERTARKO - FREZARKI - WYTA-CZARKI POZIOME PŁYTOWE CIĘŻKIE

WIERTARKO - FREZARKI - WYTACZARKI POZIOME PŁYTOWE CIĘŻKIE		HCW 2000	HCW 3000	HCW 4000
Średnica wrzeciona	(mm)	150 / 160 / 180	180 / 200 / 225	225 / 250 / 260
Przesuw stojaka - X	(mm)	od 2500	od 3000	od 3500
Przesuw wrzeciennika - Y	(mm)	2000 ÷ 5500	2500 ÷ 7000	3000 ÷ 9000
Wysuw wrzeciona Z / W	(mm)	1750 / 1250	2000 / 1400	2500 / 1500
Obroty wrzeciona	(obr/min)	2 ÷ 3500	1 ÷ 3000	1 ÷ 2500
Moc silnika głównego S1	(kW)	64	103	120

WIERTARKO - FREZARKI - WYTACZARKI POZIOME PŁYTOWE CIĘŻKIE		FCW 140/150/160
Średnica wrzeciona	(mm)	140 / 150 / 160 (180)
Przesuw stojaka - X	(mm)	od 1500
Przesuw wrzeciennika - Y	(mm)	1000 ÷ 5000 (6000)
Wysuw wrzeciona Z / W	(mm)	1000/900; 1200/900; 1500/1000
Obroty wrzeciona	(obr/min)	10 ÷ 3000 (3500)
Moc silnika głównego S1	(kW)	37 / 52 / 58 (74)

FREZARKI 3

FREZARKI NARZĘDZIOWE

FREZARKI NARZĘDZIOWE		FNK 2/R	FNGJ 40 A	FNGJ 50 A	FNG 40 CNC A	FNG 50 CNC A
Wielkość stołu	(mm)	300 x 1300	800 x 400	900 x 500	800 x 400	900 x 500
Przesuwy X, Y, Z	(mm)	840, 376, 460	600, 400, 400	700, 500, 500	600, 400, 400	700, 500, 500
Stożek wrzeciona	(ISO)	40	40	40	40	40
Obroty wrzeciona	(obr/min)	60 ÷ 4000	50 ÷ 4000	50 ÷ 4000	50 ÷ 4000	50 ÷ 4000

FREZARKI 3

FREZARKI KONSOLOWE

FREZARKI KONSOLOWE		F2V/R	FGU 32	FGV 32
Wielkość stołu	(mm)	300x1300	360x1400	360x1400
Przesuwy X, Y, Z	(mm)	820, 355, 400 (840, 376, 420)	1000, 275, 420 (1020, 295, 435)	1000, 300, 420 (1020, 320, 435)
Stożek wrzeciona	(ISO)	40	50	50
Obroty wrzeciona	(obr/min)	60÷4000	31,5÷1400 (45÷2000)	31,5÷1400 (45÷2000)
Moc silnika głównego	(kW)	3	5,5	5,5

FREZARKI 3

FREZARKI KONSOLOWE

FREZARKI KONSOLOWE		FTU 1000 / FTV 1000 / FTH 1000	FTU 1250 / FTV 1250 / FTH 1250	FTU 1500 / FTV 1500 / FTH 1500	FTU 1600 / FTV 1600 / FTH 1600	FTU 2000 / FTV 2000 / FTH 2000
Wielkość stołu	(mm)	1500x360	1800x400	1800x500	2200x540	2600x600
Przesuwy X, Y, Z	(mm)	1000,380,430	1250,540,470	1500,700,470	1600,710,710	2000,710,710
Stożek wrzeciona	(ISO)	50	50	50	50	50
Obroty wrzeciona	(obr/min)	40÷1750	40÷1750	40÷1750	1500	1500
Moc silnika głównego	(kW)	7,5	7,5	7,5	11	15
Maks. waga detalu	(kg)	800	1000	1000	1500	2500

FREZARKI KONSOLOWE		FTU 1000 CNC / FTV 1000 CNC / FTH 1000 CNC	FTU 1250 CNC / FTV 1250 CNC / FTH 1250 CNC	FTU 1500 CNC / FTV 1500 CNC / FTH 1500 CNC	FTU 1600 CNC / FTV 1600 CNC / FTH 1600 CNC	FTU 2000 CNC / FTV 2000 CNC / FTH 2000 CNC
Wielkość stołu	(mm)	1500 x 360	1800 x400	1800 x 500	2200 x 540	2600 x 600
Przesuwy X, Y, Z	(mm)	1000, 350, 430 (470)	1250 (1500), 500, 470 (550)	1500 (1600), 650, 470 (550)	1600, 710, 710	2000, 710, 710
Stożek wrzeciona	(ISO)	50	50	50	50	50
Obroty wrzeciona	(obr/min)	1750 / 2000 / 2500	1750 / 2000 / 2500	1750 / 2000 / 2500	1500	1500
Moc silnika głównego	(kW)	7,5	7,5	7,5	11	15
Maks. waga detalu	(kg)	800	1000 (1250)	1000 (1250)	1500 (2000)	2000 (2500)

FREZARKI 3

FREZARKI ŁOŻOWE I PORTALOWE

CENTRUM OBRÓKOWE Z RUCHOMYM PORTALEM		FRF 200, 250, 300, 400	FRU 200-500	FRU 300-800	FRP 150-250	FRP 200-400	FRP 200-450
Przesuw w osi X - wzdłużny	(mm)	4000 ÷ 24000	4000 ÷ 22000	4000 ÷ 24000	3000 / 4000 /5000	5500 ÷ 13500	5500 ÷ 13500
Presuw w osi Y - poprzeczny	(mm)	2900 / 3400 / 3900 / 4900	3500 ÷ 6500	5750 ÷ 10750	2900 / 3400 / 3900	3300 ÷ 5800	3800 ÷ 6800
Przesuw w osi Z - pionowy	(mm)	1500	1500 / 2000	1500 / 2000	1250 / 1500	1500 (2000)	1500 / 2000
Presuw w osi W - poprzeczny	(mm)	-	2000 / 2500 (wybieralne)	2250 / 2800 /3800 (wybieralne)	-	2000	2250
Prześwit między stojakami	(mm)	2550, 3050, 3550, 4550	3000 ÷ 6000	4000 ÷ 9000	2600 / 3100 / 3600	3050 ÷ 4550	3050 ÷ 5550
Odległość między powierzchnią mocowania płyty i belką	(mm)	2050	2800 ÷ 3500	3500 ÷ 5500	1800	1800 ÷ 2500	2770
Moc silnika głównego	(kW)	30 / 37 / 45	30 / 37 / 45 / 60	60 / 71 / 100 / 113	37	30/37/45/60	60 / 71

CENTRUM OBRÓBOWE Z RUCHOMYM STOJAKIEM		FS 100	FS 125
Przesuw w osi X - wzdłużny	(mm)	2000 / 3000 / 4000 / 5000	2000 / 3000 / 4000 / 5000
Przesuw w osi Y - popręczny	(mm)	1000	1250
Przesuw w osi Z - pionowy	(mm)	1500 / 2000	1500 / 2000
Powierzchnia mocująca stołu	(mm)	2000/3000/4000/5000x1000	2000/3000/4000/5000x1250
Zakres posuwów X,Y,Z (V,W)	(mm/min)	1 ÷ 20000 (1 ÷ 30000)	1 ÷ 20000 (1 ÷ 30000)
Moc silnika głównego	(kW)	22 / 30 / 37	22 / 30 / 37

FREZARKI 3

FREZARKI ŁOŻOWE I PORTALOWE

CENTRUM OBRÓBKOWE Z RUCHOMYM STOJAKIEM		FU (Q) 125/150 (200)	FU (Q) 150/200
Przesuw w osi X - wzdłuźny	(mm)	3000 ÷ 20000 (co 1000)	3000 ÷ 20000 (co 1000)
Przesuw w osi Y - popręczny	(mm)	1400 / 2000 / dalej co 500 do 5000	1400 / 2000 / dalej co 500 do 5000
Przesuw w osi Z - pionowy	(mm)	1250 / 1500 (2000)	1500 / 2000
Powierzchnia mocująca stołu	(mm)	wybieralne	wybieralne
Zakres posuwów X	(mm/min)	1 ÷ 20000	1 ÷ 24000
Zakres posuwów Y	(mm/min)	1 ÷ 20000	1 ÷ 20000
Zakres posuwów Z	(mm/min)	1 ÷ 20000 / 15000 /12500	1 ÷ 15000
Moc silnika głównego	(kW)	30 / 37 / 45	60

CENTRUM OBRÓBKOW Z RUCHOMYM STOJAKIEM		FUT 150	FUT 150/125	FUT 200	FUT 200/125
Przesuw w osi X - wzdłuźny	(mm)	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000	3000 / 4000 / 5000
Przesuw w osi Y - popręczny	(mm)	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000	2000 / 2500 / 3000
Przesuw w osi Z - pionowy	(mm)	1500	1500	2000	2000
Przesuw w osi W	(mm)		1250		1250
Powierzchnia mocująca stołu		1600x1800 / 1800x2200 / 2000x2400	1600x1800 / 1800x2200 / 2000x2400	1600x1800 / 1800x2200 / 2000x2400	1600x1800 / 1800x2200 / 2000x2400
Zakres posuwów X,Y,Z (V,W)	(mm/min)	1 ÷ 30000	1 ÷ 30000	1 ÷ 30000	1 ÷ 30000
Moc silnika głównego	(kW)	37	37	37	37

FREZARKI 3

FREZARKI DO ÓBROBKI GRAFITU

BRAMOWE CENTRUM OBRÓBKOWE		HWT E-422 CNC
Przestrzeń robocza (X×Y×Z)	(mm)	400 x 400 x 200 (400 x 400 x 300)
Wielkość powierzchni mocującej (X×Y)	(mm)	500x x 500 x 12 T-rowki
Programowana szybkość posuwu	(m/min)	maks. 6 (servo 10)
Programowany krok	(mm)	0,003 (servo 0,005)
Obroty wrzeciona	(rpm)	1500÷6000; 3000÷12000; 6000÷24000
Powtarzalna dokładność	(mm)	<0,01
Dokładność powtarzalna	(mm)	< ±0,02
Maks. średnica mocowania narzędzia	(mm)	20 (ISO 30)
Asynchroniczny silnik wrzeciona	(kW)	2 (HSD 0,005)
Wymiary zewnętrzne (dł.×szer.×wys.)	(mm)	950 x 1250 x 2330
Ciężar	(kg)	1300
Materiał detalu		grafit, tworzywa stuczne, drewno, metale kolorowe, stal
Maks. ciężar detalu	(kg)	50

SZLIFIERKI 4

SZLIFIERKI KŁOWE UNIWERSALNE

SZLIFIERKI KŁOWE UNIWERSALNE		BUB E CNC	BHMR CNC	BHM CNC
Maks. średnica szlifowania	(mm)	320 / 400 / 500	500 (600)	500
Odległość kłów	(mm)	1000 / 1500 / 2000	2000 / 3000	2000 / 3000
Maks. ciężar detali	(kg)	500	1000	1000
Zakres skręcenia osi B	(°)	+45 / -15 (ręczne)	+45 / -225 (automatyczne)	+15 / -180 (ręczne)
Maks. ilość narzędzi	(mm)	1 + 1	3	1 + 1
Prędkość obwodowa tarczy szlifierskiej	(m.s-1)	25 ÷ 45 (10 ÷ 50 do wyboru)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Tarcza szlifierska (średnica x szerokość x otwór)	(mm)	Ø 500 x 80 x Ø 203	Ø 500 x 80 x Ø 203	Ø 500 x 80 x Ø 203
Moc silnika elektrycznego wrzeciennika szlifierskiego	(kW)	11	11	11
Osiągane dokładności	(µm)	2 ÷ 4		2 ÷ 4

SZLIFIERKI KŁOWE UNIWERSALNE		BUC E CNC	BHCR CNC	BHC CNC
Maks. średnica szlifowania	(mm)	630 / 850	630 / 850 / 1000	630 / 850 / 1000
Odległość kłów	(mm)	2000 / 3000 / 4000 / 5000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000
Maks. ciężar detali	(kg)	3000	4000 (5000)	4000 (5000)
Zakres skręcenia osi B	(°)	+30 / -10 (ręczne)	+45 / -225 (automatyczne)	+30 / -30 (ręczne)
Maks. ilość narzędzi	(mm)	-	3	1 + 1
Prędkość obwodowa tarczy szlifierskiej	(m.s-1)	25 ÷ 45 (10 ÷ 50 do wyboru)	10 ÷ 50	10 ÷ 50
Tarcza szlifierska (średnica x szerokość x otwór)	(mm)	Ø 750 x 100 x Ø 305	Ø 750 x 100 x Ø 305	Ø 750 x 100 x Ø 305
Moc silnika elektrycznego wrzeciennika szlifierskiego	(kW)	18,5	18,5	18,5
Osiągane dokładności	(µm)	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4

SZLIFIERKI 4

SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN

SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN		BRH 20 AQ	BRH 250 AQ	BRH 40 AQ	BRH 500 AQ
Powierzchnia robocza stołu	(mm)	200 x 600	200 x 600	400 x 1000	400 x 1000
Posuw poprzęczny	(mm)	200	250	400	500
Wymiary tarczy ściernej	(mm)	250x20 ÷ 50x76	250x20 ÷ 50x76	350x40 ÷ 80x127	350x40 ÷ 80x127
Maks. obciążenie stołu	(kg)	130	200	500	700
Moc silnika głównego	(kW)	2,2	2,2	7,5	7,5

SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN		BP-2550	BP-3060	BP-4080
Powierzchnia robocza stołu	(mm)	250 x 500	300 x 600	350 x 800
Wymiary tarczy szlifierskiej	(mm)	355x38x127	355x38x127	355x38x127
Maks. posuw poprz./wzdł.	(mm)	350 x 900	350 x 900	350 x 900
Moc silnika głównego	(kW)	4	4	4

WIERTARKI 5

WIERTARKI STOŁOWE I SŁUPOWE

WIERTARKI STOŁOWE I SŁUPOWE		V 20.8 CANIS / VS 20.8 CANIS	V 20.6 VEGA / VS 20.6 VEGA
Średnica wiercenia 600 MPa	(mm)	20	20
Głębokość wiercenia	(mm)	160	160
Stożek wrzeciona	(Morse)	3	3
Obroty wrzeciona – ilość stopni		bez stopni	bez stopni
Zakres obrotów wrzeciona	(obr/min)	250 ÷ 3700	180 ÷ 3700
Posuwy - ilość stopni		ręczne	ręczne
Zakres posuwów	(obr/min)	-	-
Moc silnika głównego	(kW)	0,55	1,1

WIERTARKI SŁUPOWE		VS 25-260 TAURUS	VS 40 SPRINT	VS 40-420/430 Castor
Średnica wiercenia 600 MPa	(mm)	25	40	40
Głębokość wiercenia	(mm)	180	220	220
Stożek wrzeciona	(Morse)	3	4	4
Rodzaj przełożenia		bez stopni	mechaniczne	bez stopni
Obroty wrzeciona – ilość stopni		2	bez stopni	12/18
Zakres obrotów wrzeciona	(obr/min)	80 ÷ 2800	45 ÷ 2800	56 ÷ 2800
Posuwy - ilość stopni		4	ręczne / 4	4
Zakres posuwów	(obr/min)	0,08 ÷ 0,32	0,11 ÷ 0,45	0,11 ÷ 0,45
Moc silnika głównego	(kW)	1,1	2,2	2,2 / 2,3

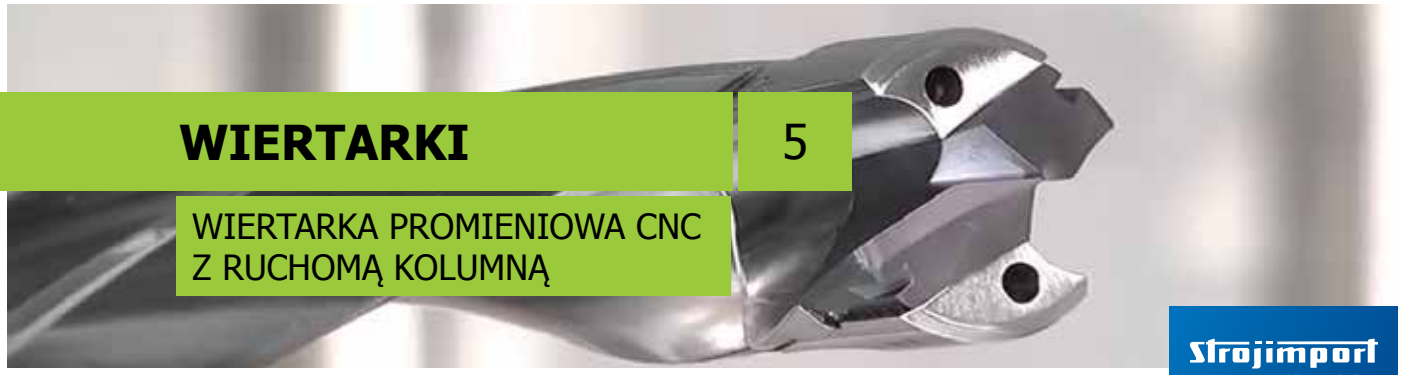
WIERTARKI SŁUPOWE		VS 32 B	VS 25-290 SIRIUS	VS 32 HERKULES	VS 32 SATURN	VS 40 SPRINT
Średnica wiercenia 600 MPa	(mm)	32	25	32	32	40
Głębokość wiercenia	(mm)	200	180	180	180	220
Stożek wrzeciona	(Morse)	4	3	4	4	4
Rodzaj przełożenia		elastyczne	mechaniczne	elastyczne	mechaniczne	mechaniczne
Obroty wrzeciona – ilość stopni		15	2	2	2	-
Zakres obrotów wrzeciona	(obr/min)	56 ÷ 2240	80 ÷ 2800	80 ÷ 2800	80 ÷ 2800	45 ÷ 2800
Posuwy - ilość stopni		4	4	4	4	4
Zakres posuwów	(obr/min)	0,11 ÷ 0,45	0,08 ÷ 0,32	0,08 ÷ 0,32	0,08 ÷ 0,32	0,11 ÷ 0,45
Moc silnika głównego	(kW)	2,2	1,1	1,5	1,5	2,2

WIERTARKI 5

WIERTARKI PROMIENIOWE

WIERTARKI PROMIENIOWE		VO 75	VO 100 / 104	VOM 50
Maks. średnica wiercenia w stali	(mm)	75	100	50
Maks. średnica wiercenia w żeliwie	(mm)	90	110	65
Przesunięcie wrzeciennika po ramieniu	(mm)	1614	2015 / 3470	900
Pionowe przesunięcie ramienia	(mm)	950	1155 / 1535	1250
Obroty wrzeciona	(obr/min)	11,2÷2000	9÷2800	16÷800
Całkowity pobór mocy	(kW)	7,5	11 (15)	4

WIERTARKI PROMIENIOWE		VR 35	VR 40	VR 50	VR 63	VR 80	VR 100	VR 132
Maks. średnica wiercenia w stali	(mm)	35	40	50	63	80	100	132
Rozstaw wrzeciono x słup	(mm)	300 ÷ 1000	290 ÷ 1285	350 ÷ 1600	450 ÷ 1600	530 ÷ 2530	570 ÷ 3150	600 ÷ 4200
Przesunięcie wrzeciennika po ramieniu	(mm)	700	995	1250	1550	2000	2580	3600
Stożek wrzeciona	(MORSE)	4	4	5	5	6	6	metrický 80
Obroty wrzeciona	(obr/min)	40 ÷ 1928	40 ÷ 1500	25 ÷ 2000	25 ÷ 1600	16 ÷ 1250	8 ÷ 1000	6,3 ÷ 800
Całkowity pobór mocy	(kW)	2,2	3	4	5,5	7,5	15	18,5



WIERTARKI

5

WIERTARKA PROMIENIOWA CNC Z RUCHOMĄ KOLUMNĄ

WIERTARKA PROMIENIOWA CNC Z RUCHOMĄ KOLUMNĄ		VSPQ 63 CNC
Maks. średnica wiercenia w stali	(mm)	63
Maks. średnica wiercenia w żeliwie	(mm)	75
Posuw sani kolumny - oś X	(mm)	4500, 8000, 11500, 15000, 18500, 22000, 25500, 29000
Przesunięcie wrzeciennika po ramieniu - oś Y	(mm)	2180
Obroty wrzeciona	(obr/min)	20÷3150
Całkowity pobór mocy	(kW)	15

CENTRA OBRÓBKOWE 6

CENTRA PIONOWE

CENTRA PIONOWE		MCFV 1060	MCFV 1260 (P)	MCFV 1680	MCG 1000 5XT
Wielkość stołu	(mm)	1270 x 590	1450 x 590	1800 x 780	Ø 1000 (800)
Przesuwy X, Y, Z	(mm)	1016, 610, 760	1270, 610, 760	1650, 810, 810	1200, 1000, 700
Obroty wrzeciona	(obr/min)	8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 18000			12000
Maks. obciążenie stołu	(kg)	1350	1350	2500	1300
Moc silnika głównego	(kW)	17/20/25	17/20/25	17/20/25	31 (37)
Ilość narzędzi w magazynku	(obr/min)	30	24	24	50 (30)

CENTRA PIONOWE		MCFV 2080	MCV 1210	MCV 1220	MCV 2318
Wielkość stołu	(mm)	2200 x 780	1200 x 1000	1200 x 2000	2520 x 1600
Przesuwy X, Y, Z	(mm)	2030, 810, 810	1000, 1800, 600	1000, 1800, 600	2300, 1500, 1050
Obroty wrzeciona	(obr/min)	8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 18000	15000 (18000)	15000 (18000)	18000 (12000)
Maks. obciążenie stołu	(kg)	3000	3000	3000	10000
Moc silnika głównego	(kW)	17/20/25	31 (32)	31 (32)	27 (31)
Ilość narzędzi w magazynku	(obr/min)	24	30	40	50

CENTRA OBRÓBKOWE 6

CENTRA OBRÓBKOWE POZIOME

CENTRA OBRÓBKOWE POZIOME		H 500	H 630	H 800	H 800 Five Axis	H 1000
Stoł obrotowy z paletą	(mm)	500 x 500	630 x 630	800 x 800	800 x 630 (ø 800)	1000 x 1000
Przesuwy X (stojak), Y (wrzeciennik), Z (stoł)	(mm)	560, 560, 560	750, 700, 770	1010, 1050, 1010	1000, 1050, 1000	1400, 1050, 1200
Obroty wrzeciona	(obr/min)	10000 (15000÷18000)	8000	8000 (4500)	14000 (15000÷18000)	8000
Maks. obciążenie stołu	(kg)	300	800	2500	1000	2500
Moc silnika głównego	(kW)	30(31)	30 (31,37)	43 (25)	31 (37)	43
Ilość narzędzi w magazynku		45	56	56	56	56

MASZYNY DO KÓŁ ZĘBATYCH 7

FREZARKI OBWIEDNIOWE

DŁUTOWNICE

FREZARKI OBWIEDNIOWE		OFA 32 CNC 6	OFA 75 CNC 6	OFA 100 CNC 6
Największy frezowany moduł	(mm)	7	12 (14)	14 (16)
Maks. średnica frezowanego koła	(mm)	320	750 (900)	1050 (1120)
Pionowe przestawienie suportu	(mm)	300	630	630
Min. / maks. odległość narzędzia od osi stołu	(mm)	40 / 300	60 / 580	80 / 625
Moc głównego silnika elektrycznego	(kW)	12	28	28

DŁUTOWNICE		OHA 50 CNC 5
Największy moduł uzębienia	(mm)	8
Maks. średnica obrabianego koła	(mm)	500
Maks. szerokość obrabianego koła	(mm)	125
Maks. obciążenie stołu	(kg)	300
Maks. odległość osi suwaka od osi stołu	(mm)	355
Moc głównego silnika elektrycznego	(kW)	17

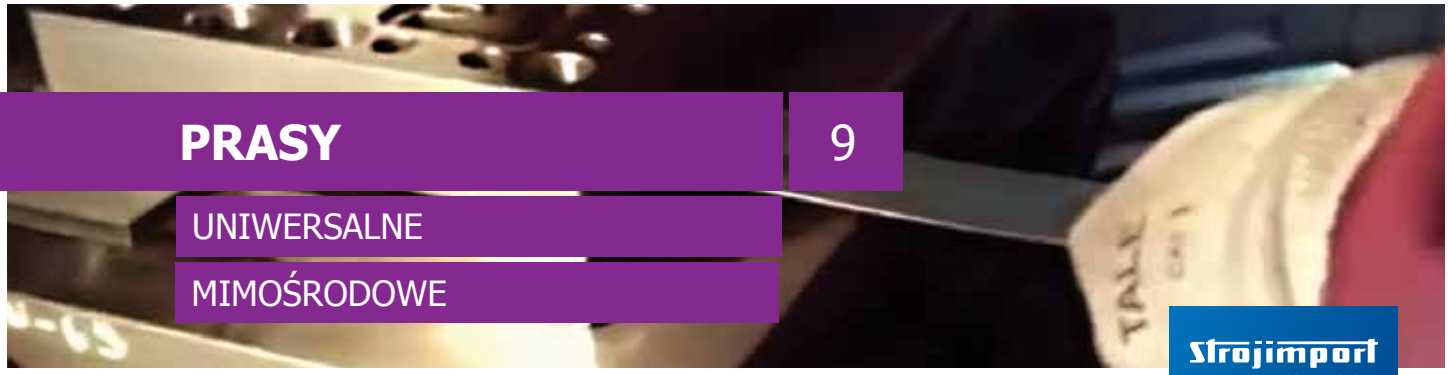
URZĄDZENIA DO OBRÓBKI PLASTYCZNEJ

NOŻYCE GILOTYNOWE

NOŻYCE GILOTYNOWE		CNTF 2004 NC	CNTF 2504 NC	CNTF 3004 NC	CNTF 4004 NC
Długość robocza	(mm)	2050	P	3050	P
Maks. grubość blachy	(mm)	4	4	4	4
Min. grubość blachy	(mm)	0,4	0,4	0,4	0,6

NOŻYCE GILOTYNOWE		CNTF 2006 NC	CNTF 2506 NC	CNTF 3006 NC	CNTF 4006 NC
Długość robocza	(mm)	2050	P	3050	P
Maks. grubość blachy	(mm)	6	6	6	6
Min. grubość blachy	(mm)	0,6	0,6	0,6	0,8

NOŻYCE GILOTYNOWE		NHM 3006	NHM 3006-T	NHM 3010	NHM 3010-T	NHM 3016-T
Długość robocza	(mm)	3050	3050	3050	3050	3050
Maks. grubość blachy	(mm)	6	6	10	10	16
Maks. ilość skoków		20/500	20/500	18/500	18/500	12/500



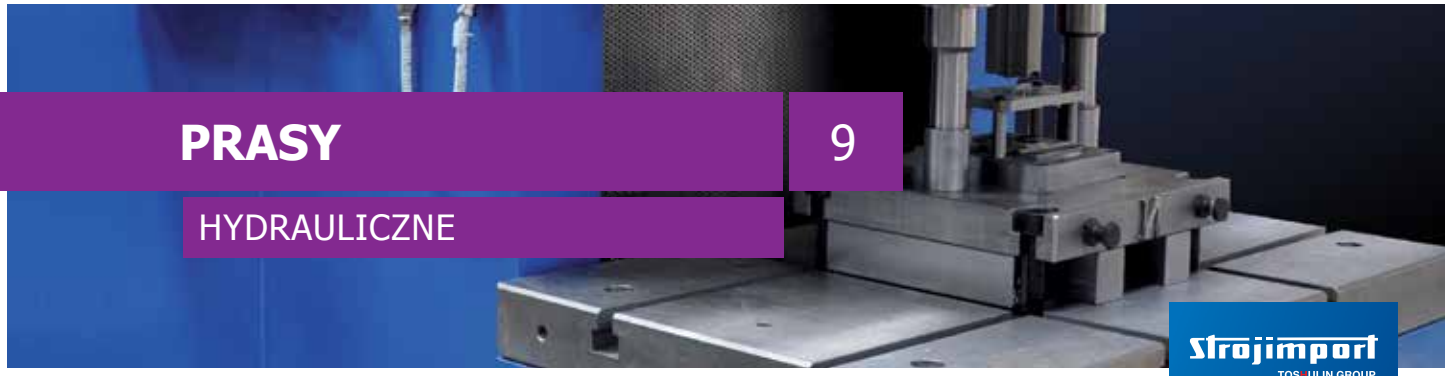
PRASY 9

UNIWERSALNE

MIMOŚRODOWE

UNIWERSALNE		ZHW 6	ZHW 10	ZHW 16	ZHW 25	ZHW 40
Siła nacisku	(kN)	60	100	160	250	400
Moc	(kW)	1,5	3	4	5,5	11
Skok suwaka	(mm)	160	200	200	250	250
Powierzchnia robocza suwaka	(mm)	180x250	200x280	200x280	250x350	250x470
Wysięg	(mm)	160	200	200	250	315

MIMOŚRODOWE		LEN 10 C	LEN 25 C	LEN 40 C	LEN 63 C	LEXN 100 C
Nacisk nominalny	(kN)	100	250	400	630	1000
Skok suwaka	(mm)	6 ÷ 65	8 ÷ 85	8 ÷ 95	10 ÷ 105	10 ÷ 125
Powierzchnia robocza suwaka	(mm)	280 x 180	355 x 220	400 x 250	450 x 280	560 x 360
Powierzchnia robocza stołu	(mm)	450 x 320	560 x 450	660 x 530	800 x 630	1000 x 640
Odległość stół - suwak	(mm)	225	265	295	335	380
Moc silnika głównego	(kW)	1,8/3,6	2,5/5	3,5/7	3,5/7	5,6/11



PRASY 9

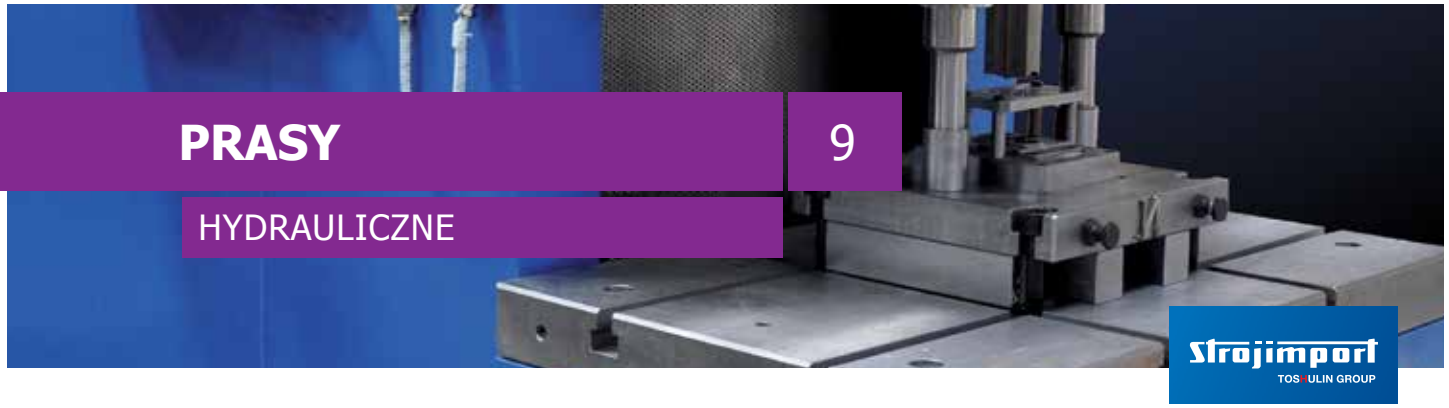
HYDRAULICZNE

HYDRAULICZNE		CUPS 10 DEU	CUPS 16 DEU	CUPS 25 DEU	CUPS 40 DEU	CUPS 63 DEU
Siła nominalna	(kN)	100	160	250	400	630
Pobór mocy	(kW)	2,7	4,5	6	8	8
Prędkość robocza suwaka	(mm/s)	25/15/9	27/18/9	27/18/8	25/18/8	20/13/8
Prędkość powrotowa suwaka	(mm/s)	38/25/12	40/25/12	40/27/12	42/30/13	80/55/40
Odległość między stołem a suwakiem	(mm)	350	350	400	450	500
Skok suwaka	(mm)	200	200	250	250	250
Powierzchnia mocująca stołu	(mm)	320x400	320x400	400x500	480x600	480x660

HYDRAULICZNE		CMS 2,5 DM	CMS 6,3 DM
Siła	(kN)	25	63
Nacisk	(MPa)	19	20
Moc	(kW)	1,3	2,7
Szybkość prasowania	(mm/s)	5-40	5-40
Skok suwaka	(mm)	125	125
Wysięg	(mm)	160	160

HYDRAULICZNE		CYS 320
Skok	(mm)	200
Minimalna odległość pomiędzy stołem a suwakiem	(mm)	560
Prędkość dobiegu	(mm/s)	5
Prędkość przybliżania	(mm/s)	15
Wymiary stołu	(mm)	2000x1010
Wymiary suwaka	(mm)	2000x1000

HYDRAULICZNE		CDN 400
Siła nominalna	(kN)	4000
Skok	(mm)	1000
Prędkość dobiegu	(mm/s)	42
Prędkość robocza min.	(mm/s)	1
Prędkość ruchu powrotnego	(mm/s)	30 ÷ 40
Powierzchnia mocująca stołu C1	(mm/s)	3000 x 3100
Powierzchnia mocująca stołu C2	(mm)	6000 x 3100
Powierzchnia mocująca stołu C3	(mm)	9000 x 3100
Prędkość przesuwu ramy	(mm/s)	100
Prędkość przesuwu cylindra roboczego	(mm/s)	50
Moc silnika głównego	(kW)	12
Wysokość prasy	(mm)	4520



PRASY 9

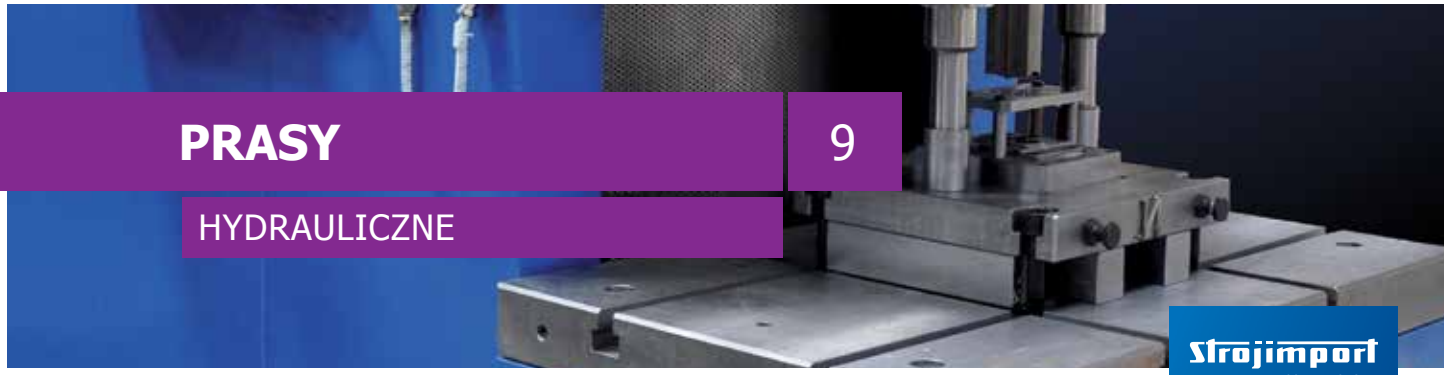
HYDRAULICZNE

HYDRAULICZNE		CBA 100	CBA 160	CBA 200	CBA 250
Siła	(kN)	1000	1600	2000	5000
Wymiary stołu roboczego	(mm)	650 x 650	750 x 750	1530 x 1230	1230 x 1000
Skok	(mm)	400	500	900	650
Odległość stołu od suwaka	(mm)	800	900	1500	1200
Konstrukcja ramy		spawana	spawana	4-kolumnowa	4-kolumnowa

HYDRAULICZNE		CBR 100	CBR 160	CBR 200	CBR 250	CBR 400	CBR 500
Siła	(kN)	1000	1600	2000	2500	4000	5000
Wymiary mocujące	(mm)	700 x 700	700 x 700	800 x 800	800 x 800	1000 x 1000	1000 x 1000
Prędkość dobiegu	(mm/s)	125	85	90	110	75	60
Prędkość prasowania	(mm/s)	6	3,5	3	2,5	3,5	3
Prędkość ruchu powrotnego	(mm/s)	130	80	90	100	75	60
Ciężar	(kg)	4500	5500	6000	6500	14000	15000
Moc	(kW)	11	11	15	18,5	30	30
Ciśnienie robocze	(bar)	290	305	300	315	310	315
Wysokość formy min.	(mm)	400	400	400	400	400	400
Skok	(mm)	500	500	600	600	700	700
Odległość stołu od suwaka	(mm)	900	900	1000	1000	1100	1100

HYDRAULICZNE		CDC 30-S1	CDC 50-S1	CDC 100-S1
Siła	(kN)	300	500	1000
Moc	(mm)	200	200	250
Skok	(mm)	400	400	500
Prędkości szybka/wolna	(mm/s)	65 / 3,5	45 / 2,3	50 / 5
Moc	(kW)	3,5	3,5	11

HYDRAULICZNE		CDC 30	CDC 40	CDC 50	CDC 75	CDC 100	CDC 120
Siła	(kN)	300	400	500	750	1000	1200
Wymiary górnej płyty	(mm)	500 x 400	500 x 400	550 x 450	550 x 450	750 x 500	750 x 500
Wymiary dolnej płyty	(mm)	600 x 400	600 x 400	650 x 450	650 x 450	800 x 500	800 x 500
Prędkość dobiegu	(mm/s)	120	100	140	100	100	85
Prędkość prasowania	(mm/s)	3	3	7	5	4,5	4
Prędkość ruchu powrotnego	(mm/s)	160	146	150	110	100	100
Ciężar	(kg)	3200	3400	3800	4000	6000	6300
Moc	(kW)	3	3	7,5	7,5	11	11
Dostawa VG	(l/min)	45	45	75	75	100	100
Dostawa NG	(l/min)	2,5	2,5	8,2	8,2	10	10
Pojemność zbiornika	(l)	100	100	150	150	250	250



PRASY 9

HYDRAULICZNE

HYDRAULICZNE		DLH500
Siła	(kN)	4770
Skok	(mm)	560
Min. rozwarcie maszyny	(mm)	1000
Maks. rozwarcie maszyny	(mm)	350 ÷ 1350
Przesunięcie ruchomej płyty	(mm)	1500
Krok przesuwu	(mm)	50

HYDRAULICZNE		CDCR	CDMR	CDSR
Typ	(kN)	8 ÷ 28	8 ÷ 200	8 ÷ 28
Siła	(mm)	do 280	do 360	do 260
Skok	(mm)	do 285 x 285	do 285 x 285	do 580 x 580
Przestrzeń robocza	(mm/s)	65 / 3,5	45 / 2,3	50 / 5
Konstrukcja ramy	(kW)	spawana rama w kształcie lit. C	spawana rama w kształcie lit. O	składana rama w kształcie lit. H

HYDRAULICZNE		OL15	OL28	OL50
Siła	(kN)	152	283	509
Skok	(mm)	500	750	1000
Prześwit między kolumnami	(mm)	650 x 400	1000 x 1000	1350 x 1350
Wysokość suwaka nad stołem	(mm)	200 ÷ 700	250 ÷ 1000	350 ÷ 1350
Wymiary płyt	(mm)	585 x 835	1300 x 1300	1670 x 16070
Minimalny wymiar formy	(mm)	200 x 150	450 x 450	500 x 500

HYDRAULICZNE		TL6-250	TL6-400	TL6-500	TL6-750
Nominalna siła zamykająca	(kN)	2500	4000	5000	7500
Maksymalna siła zamykająca	(kN)	2800	4500	5200	8100
Wysokość formy min./maks.	(mm)	250 / 700	250 / 750	250 / 750	350 / 900
Wymiary płyt mocujacych	(mm)	840 x 840	990 x 990	990 x 990	1200 x 1200
Maks. ciężar wlanego stopu	(kg)	3,3	6,3	6,3	10,6
Średnice urządzeń wlewowych	(mm)	50 ÷ 80	60 ÷ 100	60 ÷ 100	60 ÷ 120
Wymiary wxsxd (bez ścian ochronnych)	(mm)	2600 x 1900 x 5700	2670 x 2300 x 6550	2680 x 2000 x 7050	3100 x 2800 x 7800

PRASY 9

KRAWĘDZIOWE

KRAWĘDZIOWE		HOL 40 NC	HOL 40 E
Sterowanie		numeryczne	ręczne
Siła gięcia	(t)	40	40
Maks. grubość giętej blachy	(mm)	0,4÷6	0,4÷6
Szerokość robocza stołu	(mm)	800, 1250, 1500, 2000	
Odległość między suwakem a stołem	(mm)	310	
Maks. skok noża	(mm)	100	
Prędkość ruchu w osi Z	(mm/s)	10	
Prędkość powrotowa ruchu w osi Z	(mm/s)	12	
Mocowanie narzędzi		ręczne	
Bombirowanie		ręczne	
Tylny zderzak - zakres wstępnego nastawienia		5÷420 numeryczne	5÷420 ręczne
Szybkość ruchu tylnego zderzaka	(mm/s)	40	
Moc silnika	(kW)	40	
Maks. wielkość pryzmy	(mm)	50	

OFERUJEMY - ZAPEWNIAMY

- **OFERUJEMY ROZWIĄZANIA NA MIARĘ POTRZEB KLIENTA***
- **DOSTAWY DO DOMU**
- **UBEZPIECZENIE ALL RISK**
- **PROFESJONALNY MONTAŻ**
- **SZKOLENIE OBSŁUGI**
- **POMOC TECHNICZNĄ**
- **DOSTAWĘ CZĘŚCI ZAMIENNYCH**
- **WYPOSAŻENIE SPECJALNE**
- **REMONTY KAPITALNE I MODERNIZACJE**

„Dostawa maszyny do klienta to dla nas nie koniec zlecenia, jest wręcz odwrotnie. Jesteśmy z Państwem przez cały czas pracy maszyny, aby zapewnić pełną funkcjonalność i satysfakcję z użytkowania dostarczonej przez nas maszyny-urządzenia."

Zespół Strojimport a.s. i partnerzy

NOTES

NOTES

Strojimport

TOSHULIN GROUP

KATALOG MASZYN I WYPOSAŻENIA 2018 / 2019

Obrabiarki, maszyny
do obróbki plastycznej,
wyposażenie do maszyn
i części zamienne,
remonty kapitalne.

Przedstawicielstwo firmy STROJIMPORT a.s. w Polsce

ul. Pawła Włodkowica 21
50-072 Wrocław
Tel.: +48 71 78 87 620
Mob.: +48 604 436 476
E-mail: poland@strojimport.com

www.tospolska-cz.pl
www.strojimport.com

PL/5/2018